Załącznik nr 2\_część\_42 do zapytania nr SGA.261.1.2025

**Opis przedmiotu zamówienia**

**Mikrotom automatyczny z torem wodnym - 2 szt.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | **Parametry urządzenia** | **Wymagana wartość parametru** | **Wartość oferowana przez Wykonawcę** | **Punktacja** |
|  | **Parametry ogólne** | | | |
|  | Producent. | Podać |  |  |
|  | Model/typ. | Podać |  |  |
|  | Urządzenie oraz wszystkie elementy składowe fabrycznie nowe, rok produkcji nie wcześniej niż 2025. Urządzenie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów lub inwestycji. | TAK |  |  |
|  | Mikrotom automatyczny umożliwiający cięcie/trymowanie manualne i automatyczne z systemem transportu skrawków po torze wodnym. | TAK |  |  |
|  | Grubość cięcia od 0,5 do 100 µm. | TAK |  |  |
|  | Cięcie nastawiane w zakresach:   * Od 0,5 do 5 µm, skok co 0,5 µm, * Od 5 do 20 µm, skok co 0,5 µm, * Od 20 do 30 µm, skok co 0,5 µm, * Od 30 do 60 µm, skok co 0,5 µm, * Od 60 do 100 µm, skok co 0,5 µm, | TAK |  |  |
|  | Zakres trymowania (TRIM) od 5 do 500 µm; trymowanie nastawiane w zakresach:   * Od 5 do 30 µm, skok co 0,5 µm, * Od 30 do 100 µm, skok co 10 µm, * Od 100 do 200 µm, skok co 20 µm, * Od 200 do 500 µm, skok co 50 µm, | TAK |  |  |
|  | Płynna regulacja szybkości cięcia od 0 do 450 mm/s. | TAK |  |  |
|  | Funkcja retrakcji podczas ruchu powrotnego głowicy mikrotomu 40 µm z możliwością wyłączenia. | TAK |  |  |
|  | Działanie retrakcji sygnalizowane diodą na panelu sterowania. | TAK |  |  |
|  | 4 tryby pracy cięcia (cięcie pojedyncze, ciągłe, wielokrotne, ciągłe do momentu zwolnienia przycisku). | TAK |  |  |
|  | Mocowanie próbki z precyzyjną regulacją w płaszczyźnie X i Y 8°, z oznaczeniem pozycji 0/0°. | TAK |  |  |
|  | Możliwość obrotu preparatu w uchwycie o 360°. | TAK |  |  |
|  | Pionowy zakres ruchu głowicy 72 mm. | TAK |  |  |
|  | Poziomy zakres ruchu gólwicy 28 mm. | TAK |  |  |
|  | 8 prędkości wysuwu głowicy. | TAK |  |  |
|  | 8 prędkości cofania głowicy. | TAK |  |  |
|  | Funkcja zapamiętania pozycji głowicy, umożliwiająca przywrócenie zapamiętanej pozycji głowicy mikrotomu np. po zmianie bloczka lub noża. | TAK |  |  |
|  | EMERGENCY STOP awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa umieszczony po prawej stronie mikrotomu obok koła zamachowego, w chwili naciśnięcia wyłącza wszystkie silniki mikrotomu. | TAK |  |  |
|  | Wsuwana rączka do wnętrza koła zamachowego o dł 67 mm i 22 mm po wsunięciu. | TAK |  |  |
|  | Maksymalna odległość od rękojeści korby zamachowej (położonej w punkcie najdalszym) do krawędzi blatu roboczego po stronie użytkownika 53 cm. Odległość ta dotyczy urządzenia spoczywającego prawidłowo w całości na blacie roboczym (brak wystających krawędzi urządzenia poza obszar blatu). | TAK |  |  |
|  | Uchwyt do żyletek zamocowany na dwóch szynach, umożliwiających przesów uchwytu do przodu/tyłu w zakresie 7 cm. Pomiędzy szynami przestrzeń o szerokości 9 cm. | TAK |  |  |
|  | Mocowanie uchwytu żtletek stabilne i precyzyjne. | TAK |  |  |
|  | Uchwyt do żyletek z regulacją konta natarcia noża. | TAK |  |  |
|  | Uchwyt do żyletek wyposażony w osłonę na nóź. | TAK |  |  |
|  | Dwa hamulce koła zamachowego w tym jeden manualny umiejscowiony pod kołem zamachowym, drugi elektromechaniczny załączany z panelu sterowania. | TAK |  |  |
|  | Panel sterowania mikrotomu wyposażony w panel LCD o przekątnej 7 cm, wyświetlający 8 wierszy. | TAK |  |  |
|  | Panel sterowania posiadający:   * Możliwość zmiany wielkości informacji wyświetlanej na ekranie – 2 wielkości do wyboru: normalna i powiększona * Możliwość ustawienia i wyświetlania daty i godziny * Licznik skrawków wyświetlany na ekranie z możliwością resetowania licznika w dowolnym momencie * Sumowanie wartości skrojonego materiału wyrażona w µm od 0 do 28000 µm z dokładnością do 1 µm * Wartość prędkości w trybie automatycznym wyświetlaną na ekranie * Aktualny tryb cięcia automatycznego wyświetlany na ekranie * Wyświetlanie wartości nastawy cięcia i trymowania * Sygnalizacja elektromechaniczej blokady koła zamachowego za pomocą świecącej diody | TAK |  |  |
|  | Jeden uniwersalny panel sterowania połączony z mikrotomem przewodem umożliwiającym umiejscowienie panelu w dowolnym miejscu w obszarze pracy mikrotomu. | TAK |  |  |
|  | Wyprofilowana obudowa mikrotomu do mocowania panelu sterowania (oszczędność miejsca) umożliwiająca swobodną obsługę i wizualna kontrolę panelu. | TAK |  |  |
|  | Panel sterowania wyposażony w 3gałki sterujące z możliwością umieszczenia ich po lewej lub prawej stronie panelu.   1. funkcje gałki nr 1: regulacja grubości cięcia, trymowania, przeskok z trybu cięcia na trymowanie poprzez wciśnięcie gałki; nastawa wartości poprzez przekręcenie gałki. 2. funkcja gałki nr 2: przesuw głowicy przód/tył. Automatyczny wysuw głowicy o zadaną wartość w trybie cięcia lub trymowania realizowana przez wciśnięcie gałki. Możliwość wyboru wartości wysuwu z całego zakresu cięcia i trymowania. 3. funkcje gałki nr 3: Regulacja szybkości cięcia wyskalowana w zakresie od 0 do 100. | TAK |  |  |
|  | Załączanie cięcia automatycznego za pomocą podwójnego wciśnięcia gałki (pierwsze wciśnięcie zwalnia blokadę hamulca elektromechanicznego). Ponowne wciśnięcie wciśnięcie gałki podczas cięcia zatrzymuje koło zamachowe i załącza hamulec elektromechaniczny. | TAK |  |  |
|  | Uchwyt do cięcia przystosowany do zamontowania nożyków jednorazowych niskoprofilowych i wysokoprofilowych. Zaciskowy mechanizm zapewniający stabilne i precyzyjne mocowanie żyletek. | TAK |  |  |
|  | **Pozostałe wymagania** | | | |
|  | Okres gwarancji – min. 60 miesięcy | TAK/Podać |  |  |
|  | Wliczone w cenę przeglądy okresowe w okresie gwarancji (o częstotliwości i zakresie zgodnym z wymogami producenta), co najmniej 1 przegląd pod koniec każdego roku gwarancji. | TAK |  |  |
|  | Informacje dotyczące wymaganych/zalecanych przeglądów przez producenta po okresie gwarancji (przy dostawie). Podać :  - częstotliwość przeglądów  - wykaz czynności wykonywanych przy przeglądzie (lista kontrolna)  - wykaz części podlegających okresowej wymianie z podaniem zalecanej częstotliwości ich wymiany. | TAK |  |  |
|  | Instrukcja obsługi w języku polskim (przy dostawie) – 1 szt. w wersji papierowej i w wersji elektronicznej. | TAK |  |  |
|  | Dokumentacja serwisowa i/lub oprogramowanie serwisowe na potrzeby Zamawiającego (dokumentacja zapewniająca co najmniej diagnostykę urządzenia, wykonywanie drobnych napraw, regulacji, etc.) (przy dostawie) | TAK |  |  |
|  | Instrukcja konserwacji, mycia, dezynfekcji i sterylizacji dla poszczególnych elementów oferowanej konfiguracji (przy dostawie) – 1 szt. w wersji papierowej i w wersji elektronicznej. | TAK |  |  |
|  | Możliwość mycia i dezynfekcji poszczególnych elementów urządzenia w oparciu o przedstawione przez Oferenta zalecane preparaty myjące i dezynfekujące. Zalecone środki powinny zawierać nazwy związków chemicznych a nie nazwy handlowe preparatów. | TAK |  |  |
|  | Wliczona w cenę dostawa, montaż i uruchomienie, przeszkolenie personelu medycznego, technicznego w zakresie eksploatacji i obsługi udokoumentowane imiennymi zaświadczeniami. | TAK |  |  |
|  | Oznakowanie CE - deklaracja zgodności / certyfikat CE (przy dostawie) | TAK |  |  |